



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΩΙΚΗΣ ΝΗΣΟΥ ΚΑΣΟΥ**

Η.Ν. Κάσος, 16/04/2024

Ταχ.Δ/νση : Κάσος 858 00
Τηλέφωνο : 22450-41277
Email : dimkasos@otenet.gr

ΘΕΜΑ: Έγκριση τεχνικών προδιαγραφών μελέτης «Προμήθεια επιβατηγού αυτοκινήτου για τις ανάγκες του προγράμματος "Βοήθεια στο σπίτι"»

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΗΡΩΙΚΗΣ ΝΗΣΟΥ ΚΑΣΟΥ
(Αρ. Απόφ. 281/2024)**

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016
2. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν.3852/2010
3. Τις διατάξεις της παρ.9 του άρθρου 209 του Ν.3463/06
4. Την υπ' αριθμ. 1490/11-04-2024 μελέτη «Προμήθεια επιβατηγού αυτοκινήτου για τις ανάγκες του προγράμματος "Βοήθεια στο σπίτι"» και τις Τεχνικές Προδιαγραφές αυτής.
5. Την ανάγκη του Δήμου για τη σχετική προμήθεια .

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές της υπ' αριθμ. 1490/11-04-2024 μελέτης «Προμήθεια επιβατηγού αυτοκινήτου για τις ανάγκες του προγράμματος "Βοήθεια στο σπίτι"» όπως αυτές συντάχθηκαν και αποτελούν αναπόσπαστο κομμάτι της παρούσας.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ Η.Ν. ΚΑΣΟΥ

ΜΙΧΑΛΗΣ ΕΜΜ. ΕΡΩΤΟΚΡΙΤΟΣ

Παράρτημα

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΗΡΩΙΚΗΣ ΝΗΣΟΥ ΚΑΣΟΥ**

**Η. Ν. Κάσος, 11/04/2024
Αρ. μελέτης : 34
Αρ.Πρωτ: 1490**

Ταχ.Δ/νση : Κάσος 858 00
Τηλέφωνο : 22450-41277
Email : dimkasos@otenet.gr

ΜΕΛΕΤΗ : Προμήθεια επιβατηγού αυτοκινήτου για τις ανάγκες του προγράμματος "Βοήθεια στο σπίτι"

1. ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Εισαγωγή :

Ο Δήμος Ηρωικής Νήσου Κάσου πρόκειται να προβεί στην προμήθεια ενός καινούργιου αμεταχείριστου επιβατηγού αυτοκινήτου, για τις ανάγκες του προγράμματος "Βοήθεια στο σπίτι", με στόχο την αναβάθμιση της ποιότητας των παρεχόμενων υπηρεσιών προς τους δημότες του. Το "Βοήθεια στο Σπίτι" αποτελεί πρόγραμμα κοινωνικής προστασίας και υποστήριξης του Δήμου, που έχει στόχο την παροχή οργανωμένης και συστηματικής φροντίδας σε ηλικιωμένους, άτομα με αναπηρίες και ευπαθείς ομάδες πολιτών. Το επιβατηγό όχημα θα παραδοθεί από τον εκάστοτε ανάδοχο με όλο τον νόμιμο εξοπλισμό, άδεια κυκλοφορίας και τις αντίστοιχες πινακίδες, έτοιμο για κυκλοφορία.

Ενδεικτικός προϋπολογισμός :

Ο προϋπολογισμός της παρούσας προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των **14.516,13 €** μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%. Σύνολο Δαπάνης **18.000,00 €** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α 24%.

Ύπαρξη πιστώσεων :

Για την πραγματοποίηση της παρούσας προμήθειας υπάρχει επαρκής, διαθέσιμη πίστωση στον προϋπολογισμό του Δήμου Η. Ν. Κάσου Οικονομικού έτους 2024 και συγκεκριμένα στον Κ.Α.

- **10.7132.0003**

CPV :

Σύμφωνα με τον Κανονισμό 213/2008 της Ευρωπαϊκής Ένωσης περί κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) οι παρεχόμενες προμήθειες ταξινομούνται με κωδικούς:

- **34110000-1** : Επιβατικά αυτοκίνητα

Φορέας χρηματοδότησης :

Η δαπάνη για την εκτέλεση της ανωτέρω προμήθειας θα καλυφθεί μέσω χρηματοδότησης από την ΠΕΔ Ν. Αιγαίου.

Τρόπος ανάθεσης της προμήθειας :

Απευθείας ανάθεση με απόφαση Δημάρχου, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 και τις διατάξεις της παραγράφου 9 του άρθρου 209 του Ν.3463/06, όπως αυτή προστέθηκε με τις διατάξεις της παραγράφου 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του Ν.4412/16.

Συμβατικά Στοιχεία :

Στοιχεία της σύμβασης που θα προσαρτηθούν και θα αποτελέσουν αναπόσπαστο κομμάτι αυτής, κατά σειρά ισχύος, είναι:

- Η παρούσα μελέτη
- Η προσφορά του μειοδότη

Έγκριση Αποτελέσματος :

Για την έγκριση του αποτελέσματος αποφασίζει ο Δήμαρχος, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγράφου 9 του άρθρου 209 του Ν.3463/06, όπως αυτή προστέθηκε με τις διατάξεις της παραγράφου 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/08 και τις διατάξεις του Ν.4412/16.

Σύμβαση :

Η σύμβαση θα καταρτιστεί από το τμήμα προμήθειας του Δήμου και θα υπογραφεί από τα συμβαλλόμενα μέρη. Η σύμβαση συντάσσεται με τους όρους που αναφέρονται στην παρούσα μελέτη.

Χρόνος Εκτέλεσης της προμήθειας – Τρόπος πληρωμής :

Η εκτέλεση της, αναφερόμενης στην παρούσα εισήγηση, προμήθειας θα γίνει σε χρονικό διάστημα εκατόν είκοσι (120) ημερών από την απόφαση της ανάθεσης και θα επιβλέπεται από την κατά νόμο αρμόδια επιτροπή. Η πληρωμή της αξίας των παρεχόμενων ειδών θα πραγματοποιείται με την πάροδο μετά την έκδοση από τον ανάδοχο των νόμιμων φορολογικών στοιχείων και την έκδοση χρηματικών ενταλμάτων από το λογιστήριο του Δήμου και σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγράφου Ζ του άρθρου 1 του Ν. 4152/13 (ΦΕΚ – 107 Α/9-5-2013): «Επείγοντα μέτρα εφαρμογής των νόμων 4046/2012, 4093/2012 και 4127/2013» και του άρθρου 3 της Οδηγία 2011/7/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Φεβρουαρίου 2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές.

Επίλυση διαφορών :

Οι τυχόν διαφορές που προκύπτουν κατά την εκτέλεση της προμήθειας, θα επιλύονται στα αρμόδια ελληνικά δικαστήρια.

Θεσμικό Πλαίσιο που διέπει την παρεχόμενη προμήθεια:

1. Οι διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/07-06-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Οι διατάξεις του ν.4412/16 και ειδικότερα του άρθρου 118.
3. Τις διατάξεις των παρ. 4 και 9 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει
4. Οι διατάξεις του Π.Δ. 80/16
5. Τις διατάξεις του Ν. 4555/18
6. Η παράγραφος Ζ του άρθρου 1 του Ν. 4152/13 (ΦΕΚ – 107 Α/9-5-2013): «Επείγοντα μέτρα εφαρμογής των νόμων 4046/2012, 4093/2012 και 4127/2013» και του άρθρου 3 της Οδηγία 2011/7/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Φεβρουαρίου 2011 για την καταπολέμηση των καθυστερήσεων πληρωμών στις εμπορικές συναλλαγές
7. Το Ν.3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/Α/13-07-2010) «Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικήτων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.

2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ – ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

ΓΕΝΙΚΑ

Το προς προμήθεια επιβατηγό όχημα θα πρέπει να είναι τελείως καινούργιο, αμεταχείριστο, τελευταίου έτους κατασκευής, αναγνωρισμένου τύπου και κατασκευαστή με καλή φήμη στην Ελλάδα και στο εξωτερικό. Το όχημα πρέπει να διαθέτει καμπίνα ικανή να μεταφέρει πέντε (5) ενήλικα άτομα με άνεση.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

1. ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο πρέπει να είναι απόλυτα καινούργιο, πρόσφατης στιβαρής κατασκευής, από τα τελευταία μοντέλα της αντίστοιχης σειράς, που εισάγεται και να αντιπροσωπεύεται στη Ελλάδα.

- Μέγιστο πλάτος χωρίς τους καθρέπτες (έως 2,10m), μέγιστο μήκος (έως 4,30m), μέγιστο ύψος (έως 1,60m).
- Μεταξόνιο (έως 2,6m).

2. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

- Ο κινητήρας θα είναι τύπου βενζινοκίνητου ή βενζινοκίνητου-υβριδικής υποβοήθησης, υδρόψυκτος, ισχύος τουλάχιστον 75PS.
- Αριθμός κυλίνδρων κινητήρα τουλάχιστο 3.

- Θα είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας (εκπομπή CO₂ μέχρι 150gr/km), προδιαγραφών τουλάχιστον EURO 6, ενώ ο κυβισμός του θα είναι έως 1400 cc.
- Η κατανάλωση καυσίμου δεν μπορεί να υπερβαίνει τα 6,5 lit ανά 100km (Συνδυαστικός Κύκλος).
- Η δεξαμενή καυσίμων (ρεζερβουάρ) θα είναι χωρητικότητας άνω των 35 λίτρων.

Με κάθε υποβληθείσα προσφορά θα πρέπει να υποβληθούν τα χαρακτηριστικά στοιχεία του οχήματος και του κινητήρα, ήτοι:

- Τύπος και κατασκευάστρια εταιρία.
- Η μέγιστη πραγματική ισχύς (PS/gpm) με τον αριθμό στροφών που αποδίδεται.
- Η μέγιστη ροπή στρέψεως (Nm/gpm) με τον αριθμό στροφών που αποδίδεται.
- Η ειδική κατανάλωση καυσίμου (συνδυασμένος κύκλος WLTP).

3. ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

- Η μετάδοση κίνησης του οχήματος θα γίνεται στον εμπρόσθιο άξονα.
- Το σύστημα μετάδοσης κίνησης πρέπει να αποτελείται από μηχανικό κιβώτιο με τουλάχιστον πέντε (5) ταχύτητες εμπροσθοπορείας και μία (1) οπισθοπορείας.

4. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ

- Το σύστημα πέδησης πρέπει να εξασφαλίζει απόλυτα το όχημα και τους επιβαίνοντες.
- Το όχημα θα φέρει αεριζόμενους δίσκους στον εμπρόσθιο άξονα και ταμπούρα ή δίσκους, στον οπίσθιο.
- Υποχρεωτικά θα φέρει σύστημα αντιεμπλοκής τροχών κατά την πέδηση (ABS) και αντιολίσθησης (ESP - Η ονομασία ενδεχομένως να αλλάζει ανάλογα με την κατασκευάστρια εταιρεία).
- Το χειρόφρενο πρέπει να είναι ικανό να ασφαλίσει το όχημα υπό πλήρες φορτίο.

5. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ

- Το σύστημα διεύθυνσης πρέπει να διαθέτει υποβοήθηση.
- Το τιμόνι οδήγησης πρέπει να βρίσκεται στα αριστερά του αυτοκινήτου.
- Το τιμόνι πρέπει να είναι ρυθμιζόμενο τουλάχιστο κατά ύψος σε σχέση με τον οδηγό.

6. ΑΞΟΝΕΣ - ΑΝΑΡΤΗΣΕΙΣ

- Οι αναρτήσεις του οχήματος θα είναι κατάλληλες ώστε το όχημα να μπορεί να ανταποκριθεί πλήρως σε συνθήκες οδήγησης εντός αλλά και εκτός δρόμου.
- Συγκεκριμένα θα διαθέτει γόνατα Mac Pherson στον εμπρόσθιο άξονα και ημιάκαμπτο άξονα πίσω.

7. ΤΡΟΧΟΙ - ΕΛΑΣΤΙΚΑ

- Το όχημα θα φέρει ελαστικά με ζάντες διαμέτρου τουλάχιστον 14 ίντσες, καινούργια και όχι αναγομωμένα.
- Τα ελαστικά πρέπει να είναι καινούργια, κατασκευής τελευταίου δεκαμήνου (10) προ της παράδοσης του οχήματος.

8. ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ

- Η καμπίνα επιβατών θα φέρει κατ' ελάχιστον τέσσερις (4) πόρτες οι οποίες θα ασφαλίζουν με κεντρικό κλειδωμα και τηλεχειρισμό.

- Το όχημα θα φέρει κάθισμα οδηγού ρυθμιζόμενο σε ύψος, κάθισμα για ένα (1) συνοδηγό και οπίσθιο κάθισμα για τρεις (3) επιβάτες.
- Θα έχει 5 ζώνες ασφαλείας τριών (3) σημείων με πυροτεχνικούς προεντατήρες και σύστημα περιορισμού δύναμης, τουλάχιστον εμπρός.
- Το όχημα θα φέρει αερόσακους οδηγού/συνοδηγού, πλευρικούς και αερόσακους οροφής – κεφαλής.

Το όχημα να διαθέτει εργονομικά σχεδιασμένο πίνακα ελέγχου με όλα τα απαραίτητα όργανα και δείκτες παρακολούθησης που θα εξασφαλίζουν την ομαλή και ασφαλή λειτουργία του κινητήρα και γενικά της πορείας του. Ο πίνακας θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τους ακόλουθους δείκτες (στο ταμπλό) :

- Ταχύμετρο
- Χιλιόμετρητή
- Δείκτη ποσότητας καυσίμου με ενδεικτική λυχνία ρεζέρβας
- Ένδειξη υψηλής θερμοκρασίας ψυκτικού υγρού κινητήρα
- Ενδεικτική λυχνία ελλιπούς φόρτισης του συσσωρευτή
- Ενδεικτική λυχνία χαμηλής πίεσης λαδιού
- Ενδεικτική λυχνία πέδης στάθμευσης
- Ενδεικτική λυχνία λειτουργίας αερόσακων
- Ενδεικτική λυχνία λειτουργίας συστήματος ABS
- Ενδεικτικές λυχνίες λειτουργίας φώτων, δεικτών αλλαγής πορείας και φώτων μακράς απόστασης.
- Θα φέρει, χειροκίνητο ή αυτόματο σύστημα θέρμανσης - ψύξης (air - condition ή αυτόματο κλιματισμό).
- Θα φέρει κρύσταλλα ασφαλείας σε όλα τα παράθυρα, εκ των οποίων τουλάχιστον τα δυο (2) μπροστινά θα ανοίγουν με ηλεκτρικό μηχανισμό.
- Θα φέρει υαλοκαθαριστήρες με αντίστοιχους πίδακες νερού για τον καθαρισμό του ανεμοθώρακα –παρμπρίζ.

9. ΧΡΩΜΑ ΟΧΗΜΑΤΟΣ

- Εξωτερικά το όχημα πρέπει να είναι χρωματισμένο με χρώμα λευκό ή ασημί ή γκρι.
- Περιμετρικά του οχήματος θα υπάρχει κίτρινη λωρίδα δέκα (10) εκατοστών.

10. ΠΡΟΣΘΕΤΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

- Σύστημα υποβοήθησης εκκίνησης σε δρόμο με κλίση (Hill Hold / Hill Start Assist).
- Ηχοσύστημα με ράδιο και τουλάχιστο 2 ηχεία (επιθυμητά Bluetooth και οθόνη χειρισμού τύπου αφής).

11. ΛΟΙΠΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

- Το όχημα θα παραδοθεί με τα προβλεπόμενα από το νόμο παρελκόμενα (πυροσβεστήρας, τρίγωνο, φαρμακείο), πατάκια, καθώς και με βιβλίο οδηγιών χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα.

ΠΟΙΟΤΗΤΑ, ΚΑΤΑΛΛΗΛΟΤΗΤΑ ΚΑΙ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑ

Προκειμένου να αποδειχθεί η ποιότητα, καταλληλότητα και αξιοπιστία του υπό προμήθεια επιβατηγού αυτοκινήτου, πρέπει να κατατεθούν στο φάκελο προσφοράς τα εξής:

- 1) Αναλυτική τεχνική περιγραφή ή τεχνικά φυλλάδια (prospectus) του επιβατηγού αυτοκινήτου και των παρελκόμενων που θα αφορά όλα τα τεχνικά στοιχεία του οχήματος, στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα και θα συνοδεύεται από εικόνες.
- 2) Ο χρόνος παράδοσης του αυτοκινήτου, θα αναφέρεται στην προσφορά και δεν θα πρέπει να υπερβαίνει τους τέσσερις (4) μήνες. Η τελική παράδοση του αυτοκινήτου θα γίνει στην έδρα του Αγοραστή με τα έξοδα να βαρύνουν τον Προμηθευτή.

3) Υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή των Εργοστασιακών Εγγυήσεων του αυτοκινήτου και ότι είναι κατ' ελάχιστον όπως ο παρακάτω πίνακας :

Περιγραφή	Έτη Εγγύησης	Περιορισμός Χιλιομέτρων
Μηχανικά / Ηλεκτρικά μέρη	Δύο (2) έτη	100.000 χλμ
Αμάξωμα (Διάτρηση - Οξείδωση)	Έξι (6) έτη	
Αμάξωμα (Βαφή)	Δύο (2) έτη	

4) Υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή πως θα αναλάβει με αποκλειστικά δική του ευθύνη και δικά του έξοδα την έκδοση άδειας κυκλοφορίας του προσφερόμενου οχήματος από την αρμόδια Αρχή (η Υπηρεσία μας θα παρέχει όλα τα απαραίτητα δικαιολογητικά που θα απαιτηθούν).

5) Υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή δυνατότητας παροχής ανταλλακτικών τουλάχιστον για 10 έτη. Τα ανταλλακτικά ή εξαρτήματα και η εργασία τοποθέτησης αυτών, που εγκαθίστανται από το δίκτυο εξυπηρέτησης του προμηθευτή να καλύπτονται από εγγύηση τουλάχιστον δύο (2) έτη.

Το επιβατηγό όχημα θα παραδοθεί από τον εκάστοτε ανάδοχο με όλο τον νόμιμο εξοπλισμό, άδεια κυκλοφορίας και τις αντίστοιχες πινακίδες, έτοιμο για κυκλοφορία. Εάν κατά την παραλαβή του οχήματος διαπιστωθεί ότι αυτό δεν είναι σύμφωνα με τις προδιαγραφές της παρούσας μελέτης και την προσφορά του προμηθευτή, τότε ο ανάδοχος υποχρεούται να το αντικαταστήσει, κατόπιν απόφασης του αποφαινόμενου οργάνου ύστερα από γνωμοδότηση της Επιτροπής Παραλαβής, σύμφωνα με τις διατάξεις που αναφέρονται στο άρθρο 213 του Ν.4412/2016.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

A/A	Είδος	Μονάδα μέτρησης	Ποσότητα	Ενδεικτική τιμή μονάδας (€)	Δαπάνη (€)
1	Επιβατηγό αυτοκίνητο	Τεμ.	1	14.516,13	14.516,13
Σύνολο χωρίς ΦΠΑ					14.516,13
ΦΠΑ (24%)					3.483,87
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					18.000,00

Συντάχθηκε

Γαβρίδης Δημήτριος
Μηχανολόγος Μηχανικός

Θεωρήθηκε

Η Αναπληρώτρια Προϊσταμένη
Τεχνικών Υπηρεσιών - Περιβάλλοντος και Καθαριότητας
Δήμου Η.Ν. Κάσου

Κρικλάνη Μαρία
Μηχανικός Δομικών Έργων